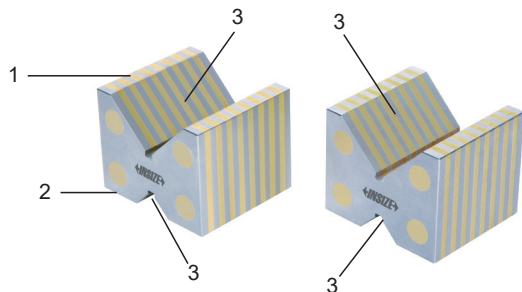


Código	Dimensões (CxLxA)	Gama de eixos (Ød)	Pólo inclinação	Paralelismo das duas ranhuras em V nas faces superior e inferior	Diferença de altura de um par correspondente
6878-1	52x58x46mm	6-56mm	3+3mm	10µm	10µm

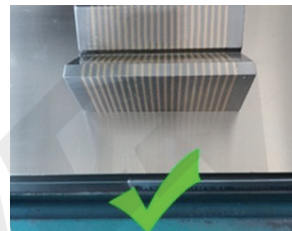


1-Parte superior
2-Parte inferior
3-Ranhuras em V

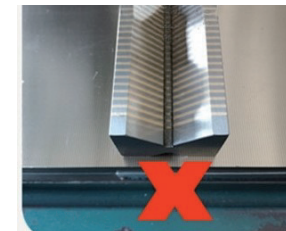
1. Fixar peças cilíndricas para usinagem. O conjunto de blocos em V de indução magnética, por si só, não possui magnetismo, portanto, deve ser utilizado em mandris magnéticos.

2. Operação:

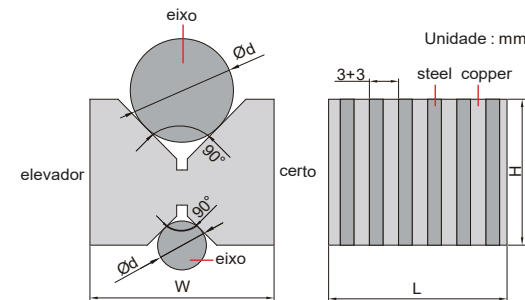
- Antes do uso, limpe todas as superfícies de trabalho do conjunto de blocos em V de indução magnética e limpe a superfície de trabalho do mandril magnético no qual o bloco em V será colocado.
- Coloque o bloco em V na posição adequada do mandril magnético, coloque a peça de trabalho nas ranhuras em V, gire o interruptor magnético do mandril magnético para a posição ON e, em seguida, verifique se a peça de trabalho está firmemente fixada.



A fita magnética do conjunto de blocos em V é posicionada na mesma direção que a fita magnética do mandril magnético. O conjunto de blocos em V de indução magnética é condutor.



A fita magnética do conjunto de blocos em V está orientada em sentido contrário à fita magnética do mandril magnético. O conjunto de blocos em V de indução magnética não é condutor.



3. Aviso:

- A superfície de trabalho do conjunto de blocos em V de indução magnética não é endurecida e não possui dureza. Ao utilizá-la, mantenha a peça em movimento vertical.
- Para evitar desgaste, não gire a peça sobre a superfície de trabalho do bloco em V.
- Quando não for utilizado por um longo período, deve-se aplicar óleo antiferrugem na superfície de trabalho para evitar a formação de ferrugem.